**DOMOFERM investiert in Kundenzufriedenheit und Umweltschutz**

Höhere Produktqualität, Verbesserung der Arbeitssicherheit und geringere Emissionen kennzeichnen die neue Pulverbeschichtungsanlage beim führenden österreichischen Türenhersteller.

Beim Türenhersteller DOMOFERM in Gänserndorf entstand eine hochmoderne Pulverbeschichtungsanlage, die dem Unternehmen, seinen Kunden und der Umwelt gleichermaßen nützt und zahlreiche neue Arbeitsplätze geschaffen hat.

Als "eine der größten Investitionen der letzten Jahre" bezeichnet Operations Director Guido Budde die State-of-the-art-Anlage für Beschichtungstechnologie und Fördertechnik. Sie trägt wesentlich zur Kapazitätssteigerung und Erhöhung der Produktqualität bei, worüber sich die Kunden des Unternehmens freuen können. Hinzu kommen eine deutlich verbesserte Ergonomie und eine höhere Arbeitssicherheit für die Mitarbeiter. Die Pulverbeschichtungsanlage emittiert – anders als die bislang genutzte Nasslackieranlage – keine Lösungsmittel und eine Pulverrückgewinnung sorgt für mehr Nachhaltigkeit bei der Produktion. Hinzu kommt, dass mit der Investition neue Arbeitsplätze geschaffen wurden.

Die alte Nasslackieranlage wurde zu 100 % ersetzt, demontiert und recycelt. Der alte Stahl wird eingeschmolzen und zu neuem verarbeitet.

**Innovationen:**

Die zu beschichtenden Teile werden maschinell auf die Anlage befördert ohne Muskelkraft einzusetzen, was die Mitarbeiter spürbar entlastet: Mehr als 25 kg müssen nicht mehr gehoben werden. Sicherheitstechnisch ist es unmöglich, dass Personen in einen Gefahrenbereich gelangen können.

Ein Highlight ist der Infrarot-Einbrennprozess: Durch eine besondes schnelle Vorwärmung des Materials werden Oberflächenfehler vermieden. Die Umlufttemperatur im Einbrennofen beträgt lediglich 180 °C – dies ist nur möglich durch eine infrarotbeheizte Angelierzone, in der die Pulverbeschichtung vorgehärtet wird.

**Vorteile:**

• Die Durchlaufzeit wird verringert

• Keine Schadstoffemission in die Umwelt – "VOC Schadstofffrei"

• Umweltfreundliche LED-Beleuchtung

• Gleichbleibend hohe Produktqualität durch Standardisierung der Anlagenprogramme

• Höhere Korrosionsbeständigkeit durch "Lack auf Pulverlack" (die Schichtstärke wird um das Dreifache erhöht)

• Alle Lagertüren nun pulvergrundiert

• Hochwertige Produktqualität durch die Umstellung von Nasslackierung auf Pulverbeschichtung

**Produktpalette:**

Auf der neuen Pulverbeschichtungsanlage werden grundierte Produkte verarbeitet – sowohl Türen als auch Zargen. Sieben Vorzugsfarben sind möglich, viele weitere RAL-Farben kommen hinzu.

**Hintergrundinfo**:

Die DOMOFERM GmbH & Co KG ist ein international tätiges, mittelständisches Unternehmen der Metallindustrie. In der DOMOFERM Gruppe sind über 1000 Mitarbeiter beschäftigt, der Firmensitz mit über 350 Mitarbeitern befindet sich im niederösterreichischen Gänserndorf. Das Unternehmen zählt in den Bereichen Stahltüren, Brandschutztore und Zargen zu den führenden österreichischen Anbietern und ist Teil der JELD-WEN Gruppe, des weltweit größten Anbieters von Türen und Fenstern. JELD-WEN betreibt in Europa über 20 Produktionswerke in 12 Ländern und beschäftigt mehr als 6.000 Mitarbeiter.

**Bildunterzeilen:**

Kettenförderer

Bild 56c00197

Pulverkabine

Bild 56c00196

Werker am Boden mit Manipulator

Bild 56c00198